

常见规格一览表

LIST OF COMMON SPECIFICATIONS



规格				A63F	A63V0	A63V0GV10	A63V0GV15	A63V0GV25	A63V0GV30	A63GV15	A63GV30	A63HGV30	A63WRGV30	A63GV50	A63GV60	B63V2	B63V2A	B63V0	B63V0GV25	B63V0GV30	B63GV30	FRPPV0GV30	D63V0GV30	ST40	R673MTB	
产品描述				注塑级 PA66	PA66 无填充 无卤无红磷 V0阻燃	PA66 10%玻璃 纤维填充 无卤无红磷 V0阻燃	PA66 15%玻璃 纤维填充 无卤无红磷 V0阻燃	PA66, 25%玻璃 纤维填充 无卤无红磷 V0阻燃	PA66, 30%玻璃 纤维填充 无卤无红磷 V0阻燃	PA66 15%玻璃 纤维填充	PA66 30%玻璃 纤维填充	PA66 30%玻璃 纤维 热稳定	PA66 30%玻璃 纤维 过氧化氢稳定 热水解	PA66 50% 玻璃纤维	PA66 60% 玻璃纤维	PA6 无填充无卤 无红磷V2 阻燃	PA6 高刚性 尺寸稳定	PA6 无填充 无卤 无红磷 V0阻燃	PA6 25%玻璃 纤维填充 无卤无红磷 V0阻燃	PA6 30%玻璃 纤维填充 无卤无红磷 V0阻燃	PA6 30%玻璃 纤维填充	PP 30%玻璃 纤维填充 V0阻燃	PPA 30%玻璃 纤维填充 V0阻燃	PPS 增韧 40%玻璃 纤维填充	PPS 低介电常数 30%玻璃 纤维填充	
密度 density	ISO 1183	23°C	g/cm	1.14	1.18	1.27	1.30	1.38	1.41	1.28	1.37	1.37	1.37	1.57	1.7	1.12	1.13	1.15	1.35	1.45	1.36	1.32	1.44	1.6	1.52	
模具收缩率 Mold shrinkage rate	ISO 294-4	23°C	%	1.4	1.2/1.6	0.6/1.2	0.6/1.2	0.3/1.0	0.3/1.0	0.6/1.2	0.4/0.7	0.4/0.7	0.4/0.7	0.3/0.5	0.3/0.5	1.3/1.6	1.2/1.4	1.4/1.5	0.3/0.8	0.2/0.7	0.3/0.6	0.5/0.8	0.3/1.0	0.3/0.6	0.2/0.85	
拉伸强度 tensile strength	ISO 527	50mm/min	MPa	80	80	90	100	145	145	125	205	185	185	230	270	85	85	82	130	155	195	75	150	180	150	
断裂伸长率 elongation at break	ISO 527	50mm/min	%	18	10	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	15	8	8	3	3	3	3	2.2	4	2.3	
弯曲强度 bending strength	ISO 178	2mm/min	MPa	90	105	110	145	200	200	160	265	235	260	320	400	110	100	105	170	210	250	110	220	260	225	
弯曲模量 Flexural modulus	ISO 178	2mm/min	MPa	2800	3100	4500	5600	8500	8500	4500	7800	7500	7800	14000	18000	3000	3300	3100	8000	9000	7400	6800	9500	11400	10000	
简支梁缺口冲击强度 Charpy Notched Impact Strength	ISO 179-1	23°C	KJ/m²	6	6	6.5	7	8	9	7	13	10	12	15	15	5.5	5	6	9	9	15	16	8	14.5	14	
熔点 melting point	ISO 11357-1/3	DSC 10°C/min	°C	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	220	220	220	220	220	220	200	—	280	278	
热变形温度 Heat distortion temperature	ISO 75/2	0.45MPa	°C	200	185	220	220	220	225	225	255	255	255	255	255	165	175	180	200	200	210	140	—	—	—	
热变形温度 Heat distortion temperature	ISO 75/2	1.8MPa	°C	80	85	200	205	210	210	205	245	250	245	245	245	70	77	75	200	200	200	120	280	270	255	
表面电阻率 Surface Resistivity	IEC 60093	23°C	Ohm	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*12	10*12	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	—	10*13	—	
体积电阻率 Volume resistivity	IEC 60093	23°C	Ohm/m	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	10*13	—	10*13	—	10*14
CTI相比漏电起痕指数 CTI compared to leakage tracking index	IEC 60112	SOL.A 3.2mm	V	600	600	600	600	600	600	—	500	550	550	500	500	550	600	600	600	600	500	600	600	—	—	
可燃性等级 Flammability level	UL 94	厚度3.2 (1.6)mm	—	V2(V2)	V0(V0)	V0(V0)	V0(V0)	V0(V0)	V0(V0)	HB	HB	HB	HB	HB	HB	V2(V2)	V2(V2)	V0(V0)	V0(V0)	V0(V0)	HB	V0(V0)	V0(V0)	V0(V0)	V0(V0)	
可燃性等级 Flammability level	UL 94	厚度0.8 (0.4)mm	—	V2(V2)	V0(V0)	V0(V0)	V0(V0)	V0(V0)	V0(V0)	HB	HB	HB	HB	HB	HB	V2(V2)	V2(V2)	V0(V0)	V0(V0)	V0(V0)	HB	V0(V0)	—	V0(V0)	V0(V0)	
灼热丝燃烧指数 GWFI	IEC 60695-2 -12	厚度3.2 (0.8)mm	°C	960(960)	960(960)	960(960)	960(960)	960(960)	960(960)	—	650(650)	—	650(650)	650(650)	650(650)	960(960)	—	960(960)	960(960)	960(960)	650(650)	—	—	—	—	
灼热丝点燃测试 Burning wire ignition test	IEC 60695-2 -13	厚度3.2 (0.8)mm	°C	—	750(750)	750(750)	750(750)	750(750)	750(750)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	800(775)	800(775)	—	775(775)	775(775)	—	—	
干燥温度 drying temperature	—	—	°C	80-100	80-100	80-110	80-110	80-110	80-110	80-110	80-110	80-110	80-110	80-110	80-110	80-110	60-80	80-100	80-110	80-110	80-110	80-100	80-120	130-150	130-150	
干燥时间 drying time	—	—	h	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	1-2	2-4	2-4	2-4	
熔体温度 Melt Temperature	—	—	°C	250-270	255-275	260-290	260-290	260-290	260-290	260-290	270-300	270-300	270-300	280-300	280-300	230-260	230-260	230-260	240-270	240-270	240-270	180-230	320-325	310-340	310-340	
喷嘴温度 nozzle temperature	—	—	°C	265-280	265-280	265-280	265-280	265-280	265-280	265-280	265-280	265-280	265-280	280-300	280-300	230-260	230-260	230-260	230-260	230-260	230-260	200-230	330	310-340	310-340	
磨具温度 Grinding tool temperature	—	—	°C	60-100	60-100	80-100	80-100	80-100	80-110	60-110	80-120	80-120	80-120	80-120	80-120	50-90	50-90	50-90	60-100	60-100	70-120	40-80	80-100	140-160	140-160	
注塑压力 Injection Pressure	—	—	Mpa	50-110	50-110	50-110	50-110	50-110	50-110	50-110	50-110	50-110	50-110	70-120	70-120	50-100	50-100	50-100	50-100	50-100	60-120	50-100	50-100	50-100	50-100	

备注
本说明书中涵盖的信息是我们的研发和经验的成果。我们本着诚信善意的原则提供这些信息，但在任何情况下都不构成我们作出保证，也不构成任何第三方提起的法律诉讼负责。典型值仅作参考，不作为质量承诺。

Comments
The information covered in this manual is the result of our research and experience. We provide this information in good faith and in good faith, but under no circumstances does it constitute a guarantee from us or legal action by any third party. Typical values are for reference only and do not serve as quality commitments.